



КОМПЛЕКС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОБОРУДОВАНИЙ

для изготовления 5 моделей пластмассовых колпачков
для водочных бутылок

ООО «ВАЖ»

Армения, Армавирский регион 1149, село Паракар, улица Сараландж, дом 1

Тел: +374 91 436328, +374 95 436368

Эл- почта: info@vazh2000.com

www.vazh2000.com

ООО «ВАЖ» предлагает комплекс технологических оборудований для изготовления 5 моделей пластмассовых колпачков (типа “гуала”, “с предохранительным кольцом”, “с выдвижным дозатором”, “водочная белуга”, “водочная зеленая марка”) для водочных бутылок.

В комплекс входит:

1. линии сборки колпачков – **5 шт.**,
2. оборудования для кругового горячего теснения – **4 шт.**,
3. Автоматическая линия тампонной печати – **1 шт.**
4. установка для нарезания кришки – **2 шт.**
5. установка промежуточной сборки – **2 шт.**
6. пресс-формы – **20 шт.**,

ЦЕНА КОМПЛЕКСА: 295 000 долл.США

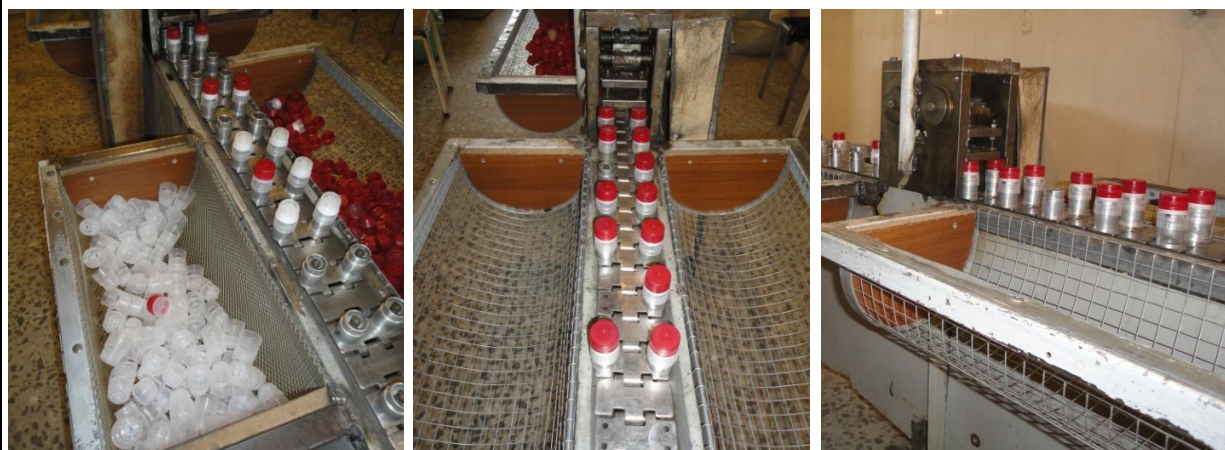
1. Линия сборки колпачков (для пробки типа "гуала")

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	4 000 шт/час
Потребляемая мощность	1 500 вт



2. Линия сборки колпачков (для пробки типа "с предохранительным кольцом")

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	4 000 шт/час
Потребляемая мощность	1 500 вт



3. Линия (карусель) сборки колпачков (для пробки типа “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	3 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт



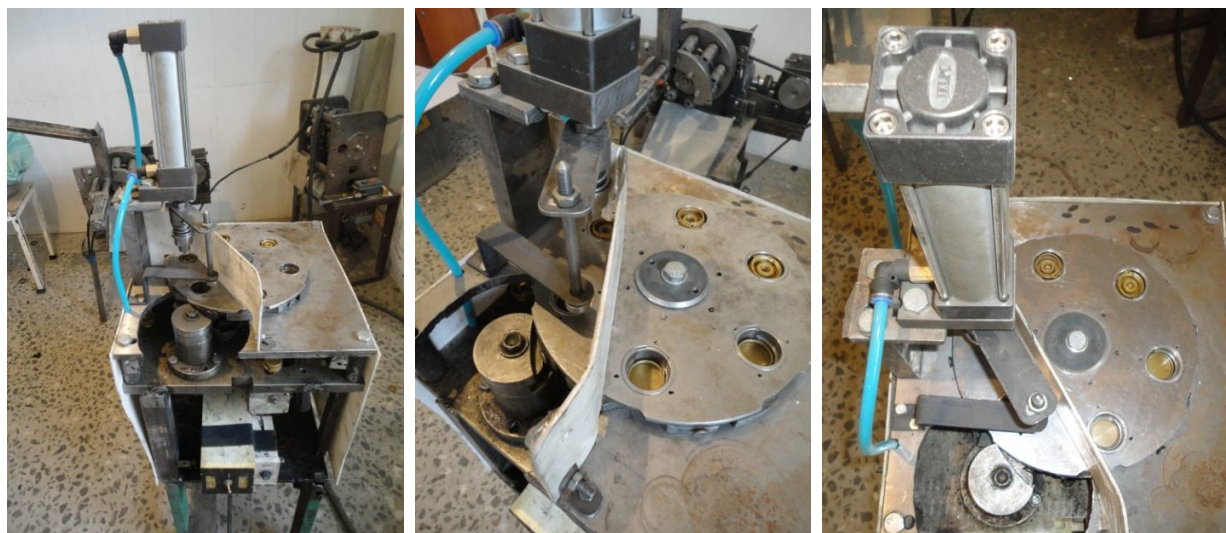
4. Линия сборки колпачков (для пробки типа “водочная белуга”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	4 000 шт/час
Потребляемая мощность	1 500 вт



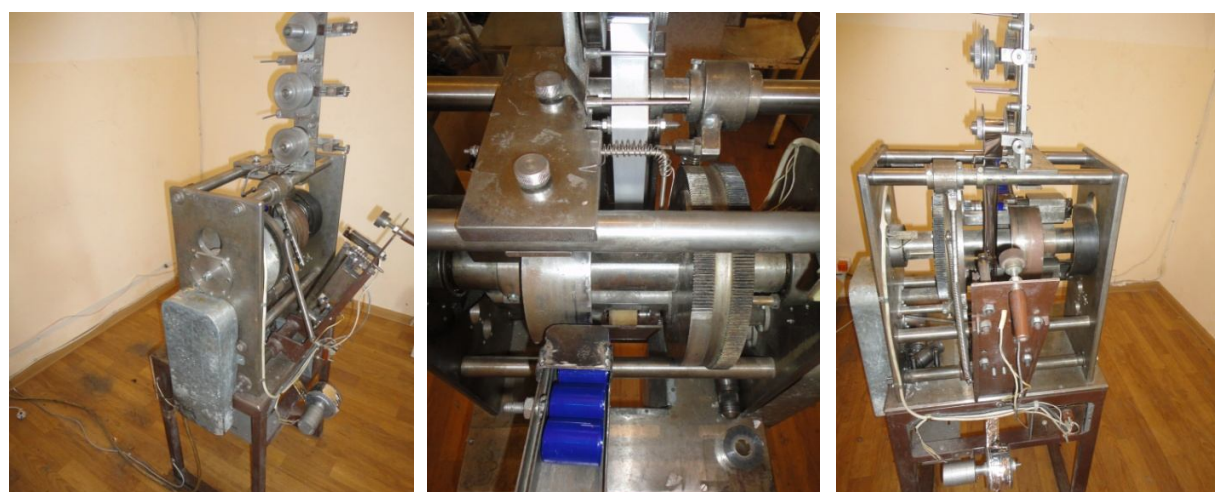
5. Линия сборки колпачков (для пробки типа “водочная зеленая марка”)

Тип оборудования	полуавтоматическое
Производительность	3 000 – 4 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 Вт
Расход воздуха при 4мПа	30 л/мин



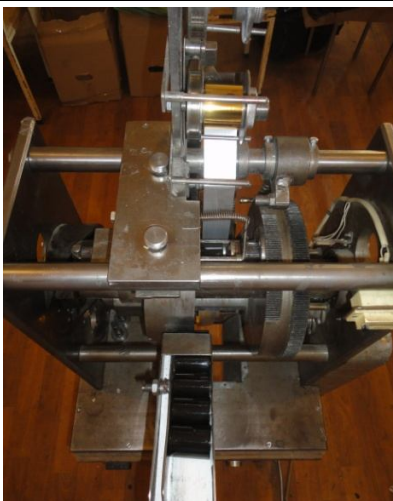
6. Оборудования для кругового горячего теснения – 3 цветная (для пробок типа “гуала”, “с предохранительным кольцом” и “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудования	полуавтоматическое
Производительность	1 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 Вт
Температура теснения	150 – 250 °С



7. Оборудования для кругового горячего теснения – 3 цветная (для пробок типа “гуала”, “с предохранительным кольцом” и “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	1 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт
Температура теснения	150 – 250 °С



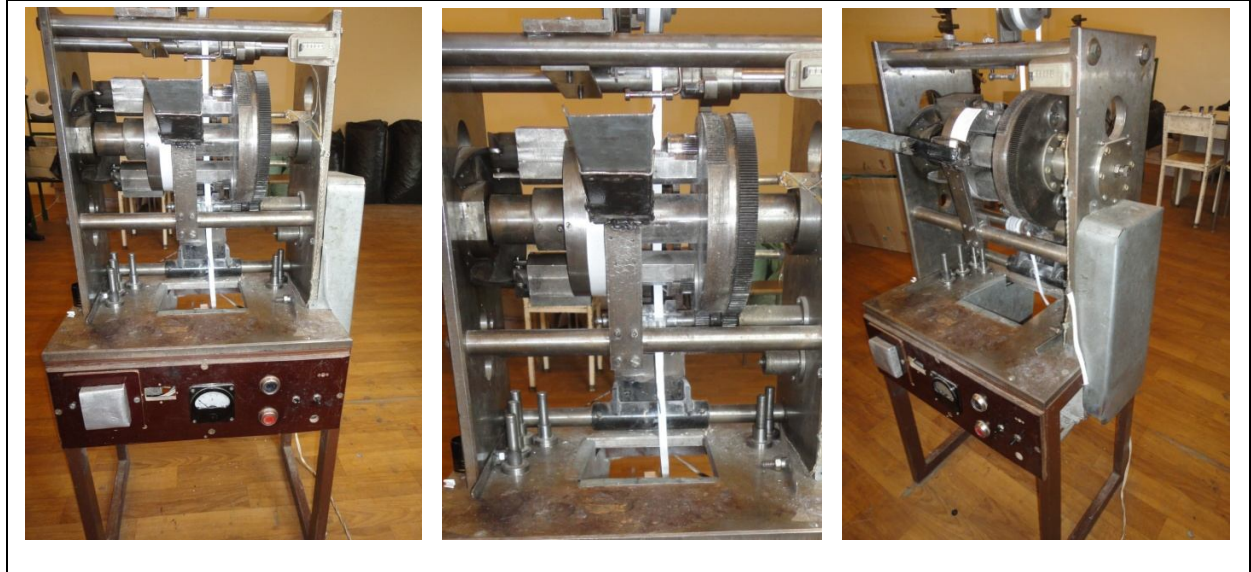
8. Оборудования для кругового горячего теснения – 1 цветная (для пробок типа “гуала”, “с предохранительным кольцом” и “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	1 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт
Температура теснения	150 – 250 °С



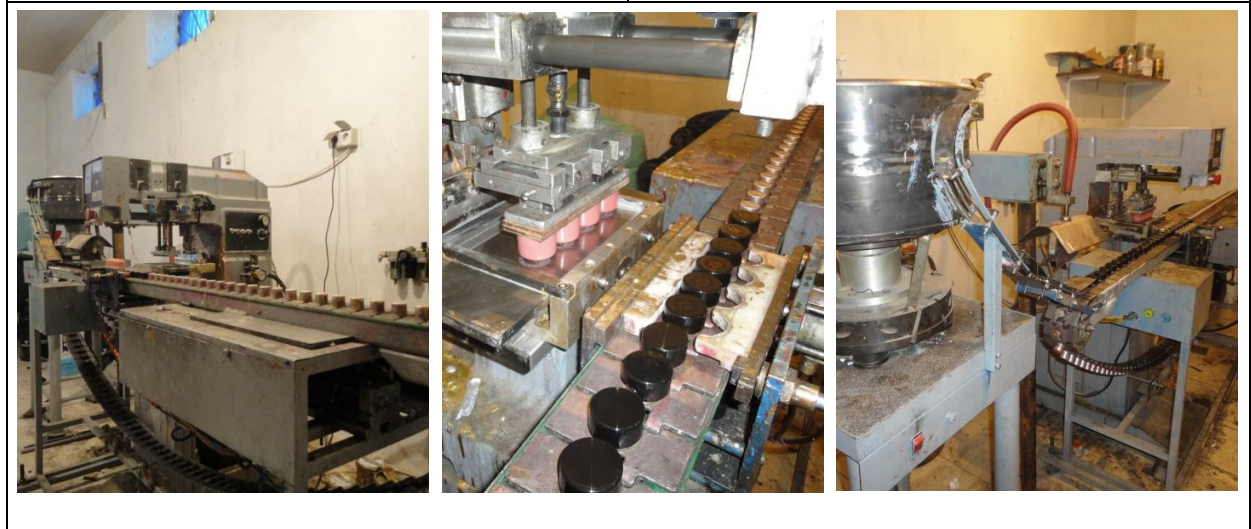
9. Оборудования для кругового горячего теснения – 1 цветная (для пробок типа “гуала”, “с предохранительным кольцом” и “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	1 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт
Температура теснения	150 – 250 °С



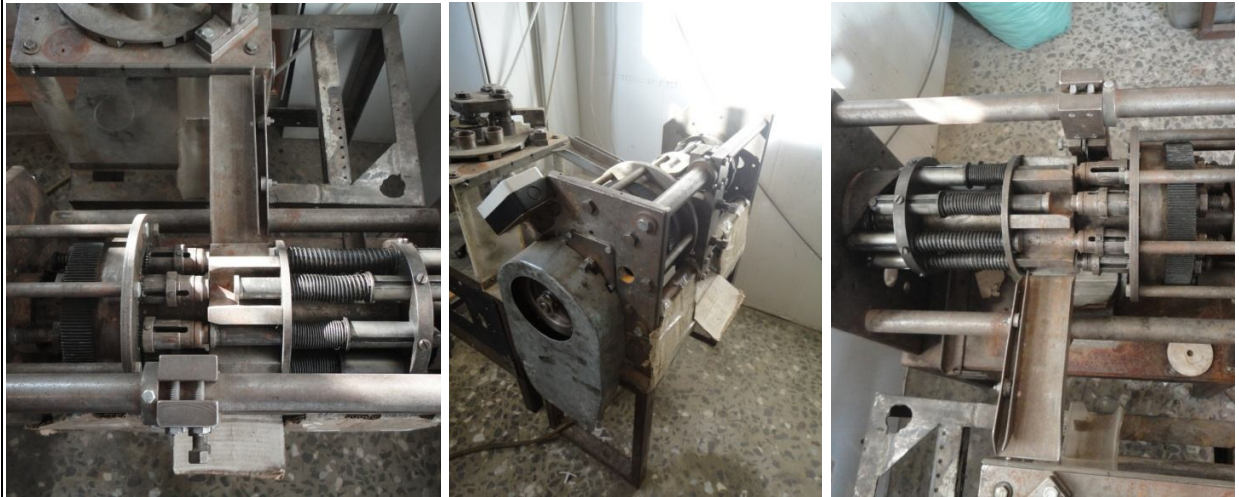
10. Автоматическая линия тампонной печати (для пробок типа “гуала” и “с предохранительным кольцом”)

Тип оборудование	автоматическое
Производительность	5 000 шт/час
Расход воздуха при 4мПа	100л/мин.



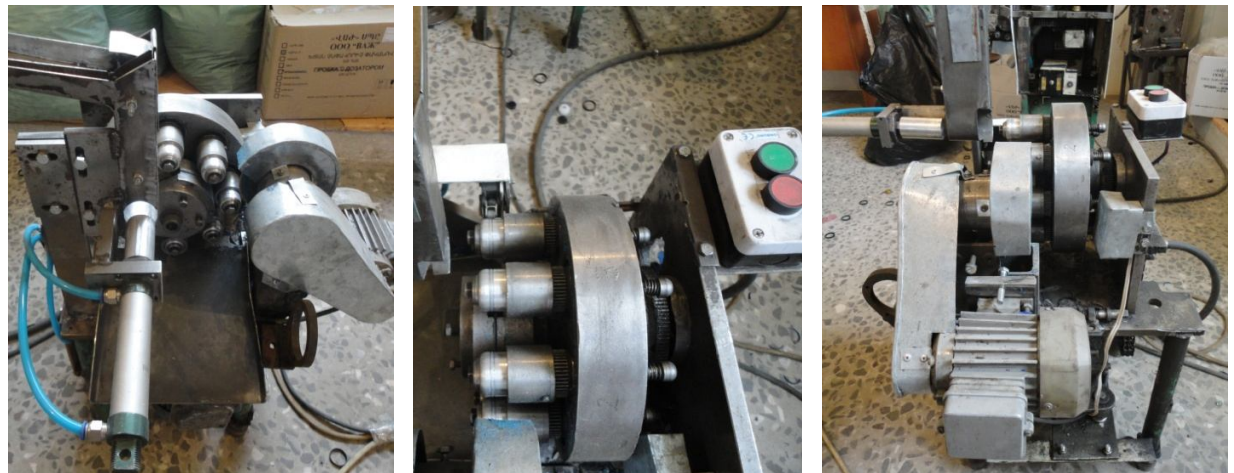
11. Установка для нарезания крышки (для пробки типа "гуала" – деталь N1)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	3 000 шт/час
Потребляемая мощность	380 вт



12. Установка для нарезания крышки (для пробки типа "гуала" – деталь N2)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	3 000 шт/час
Потребляемая мощность	380 вт



13. Установка промежуточной сборки (для пробки типа “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	3 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт

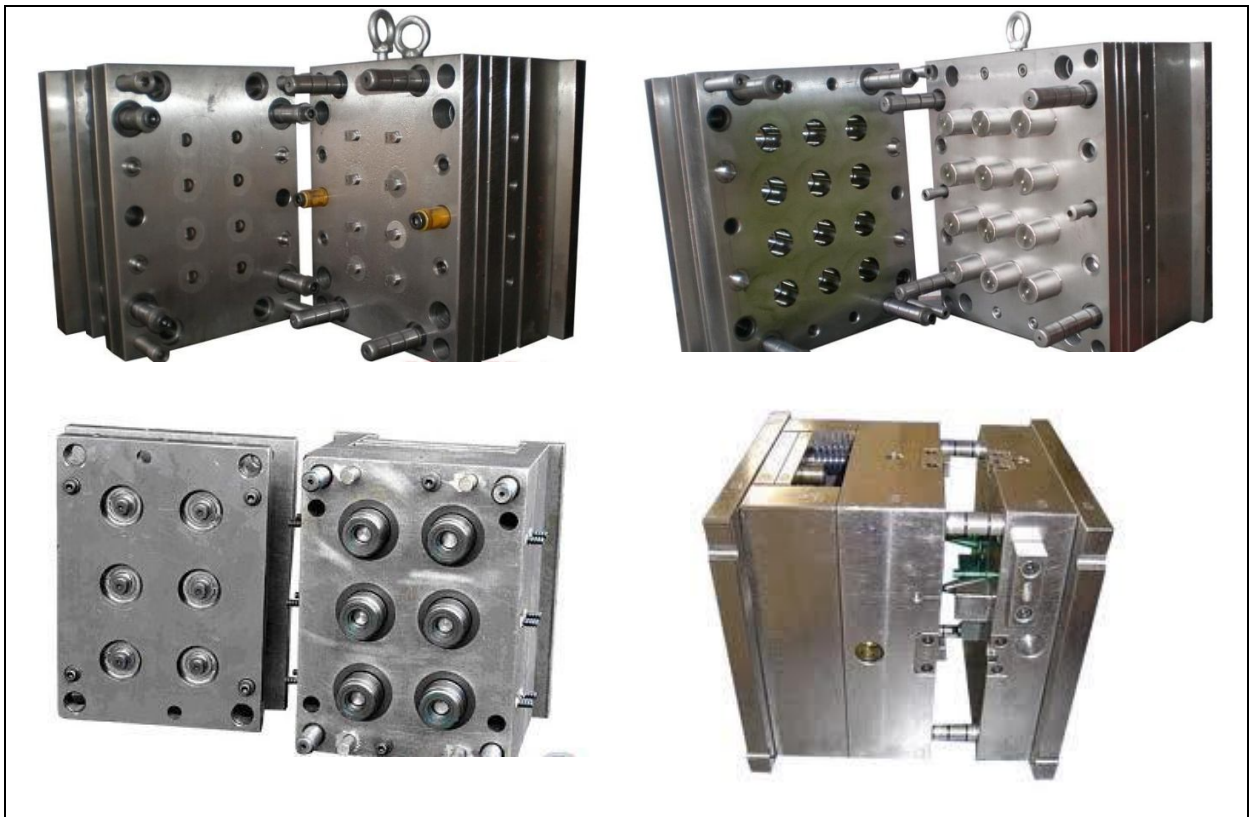


14. Установка промежуточной сборки (для пробки типа “с выдвижным дозатором”)

Тип оборудование	полуавтоматическое
Производительность	3 000 шт/час
Потребляемая мощность	180 вт



15. Пресс формы для литья пластмассовых колпачков (образцы)



НОМЕНКЛАТУРА ПРОИЗВОДИМЫХ ПРОБОК

Модель No.1 – Пробка типа “ГУАЛА”



Размер – 59мм, 47мм
Цвет – любой
Линия сборки – полуавтоматическая
Производительность – 4 000 шт/час



Деталь N1 – Капсула

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)
Масса – 8 г.
Пресс форма – 16 мест, время цикла - 35 сек.

Круговое горячее теснение – полуавтоматическое
Производительность – 1 000 шт./час

Установка для нарезания капсула – полуавтоматическое
Производительность – 3 000 шт./час



Деталь N2 – Крышка

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)
Масса – 2.3 г.
Пресс форма – 24 мест, время цикла - 20 сек.

Автоматическая линия тампонной печати – автоматическая
Производительность – 5 000 шт./час

Установка для нарезания крышки – полуавтоматическое
Производительность – 3 000 шт./час



Деталь N3 – Дозатор

Материал – PSS (полистирол суспензионный)

Масса – 3.2 г.

Пресс форма – 12 мест, время цикла - 20 сек.



Деталь N4 – Крест

Материал – LDPE (полиэтилен высокого давления)

Масса – 1.35 г.

Пресс форма – 32 мест, время цикла - 25 сек.



Деталь N5 – Шарик

Материал – PSS (полистирол суспензионный)

Масса – 1 г.

Пресс форма – 32 мест, время цикла - 25 сек.

Модель No.2 – Пробка типа “С предохранительным кольцом”



Размер – 59мм, 47мм

Цвет - любой

Линя сборки – полуавтоматическая

Производительность – 4 000 шт./час



Деталь N1 – Капсула

Материал – PP (полипропилен)

Масса – 3.7 г.

Пресс форма – 8 мест, время цикла 18 сек.

Круговое горячее теснение – полуавтоматическое

Производительность – 1 000 шт./час



Деталь N2 – Крышка

Материал – PP (полипропилен)

Масса – 3.5 г.

Пресс форма – 16 мест, время цикла 25 сек.

Автоматическая линия тампонной печати – автоматический

Производительность – 5 000 шт./час



Деталь N3 – Гайка

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)

Масса – 2.4 г.

Пресс форма – 16 мест, время цикла 18 сек.

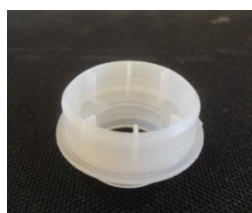


Деталь N4 – Болт

Материал – PP (полипропилен), поликарбонат

Масса – 4 г.

Пресс форма – 12 мест, время цикла 18 сек.



Деталь N5 – Крест

Материал – LDPE (полиэтилен высокого давления)

Масса – 1.35 г.

Пресс форма – 32 мест, время цикла 25 сек.



Деталь N6 – Шарик

Материал – PSS (полистирол суспензионный)

Масса – 1 г.

Пресс форма – 32 мест, время цикла 25 сек.

Модель No.3 – Пробка типа “С выдвижным дозатором”



Размер – 59мм, 47мм

Цвет - любой

Линя сборки – полуавтоматическая

Производительность – 3 000 шт./час



Деталь N1 – Капсула

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)

Масса – 7.5 г.

Пресс форма – 16 мест, время цикла 30 сек.

Круговое горячее теснение – полуавтоматическое

Производительность – 1 000 шт./час



Деталь N2 – Болт

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)

Масса – 3.4 г.

Пресс форма – 12 мест, время цикла 20 сек.

Установка промежуточной сборки – полуавтоматический

Производительность – 3 000 шт./час



Деталь N3 – Гайка

Материал – HDPE (полиэтилен низкого давления)

Масса – 3 г.

Пресс форма – 16 мест, время цикла 24 сек.



Деталь N4 – Держатель

Материал – LDPE (полиэтилен высокого давления)

Масса – 0.8 г.

Пресс форма – 16 мест, время цикла 15 сек.



Деталь N5 – Шарик

Материал – PSS (Стеклянный /покупной)

Модель No.4 – Пробка типа “Водочная белуга”



Размер (ф) – 19мм

Цвет - любой

Линия сборки – полуавтоматическая

Производительность – 4 000 шт./час



Деталь N1 – Крышка

Материал – PP (Полипропилен)

Масса – 2.2 г.

Пресс форма – 8 мест, время цикла 15 сек.



Деталь N2 – Пробка

Материал – LDPE (полиэтилен высокого давления)

Масса – 3.5 г.

Пресс форма – 8 мест, время цикла 25 сек.

Модель No.5 – Пробка типа “Водочная зеленая марка”



Цвет - любой

Линя сборки – полуавтоматическая
Производительность – 1 000 шт./час



Деталь N1 – Крышка

Материал – PP (Полипропилен)

Масса – 0.8 г.

Пресс форма – 12 мест, время цикла 12 сек.



Деталь N2 – Пробка

Материал – LDPE (полиэтилен высокого давления)

Масса – 1.5 г.

Пресс форма – 8 мест, время цикла 25 сек.
